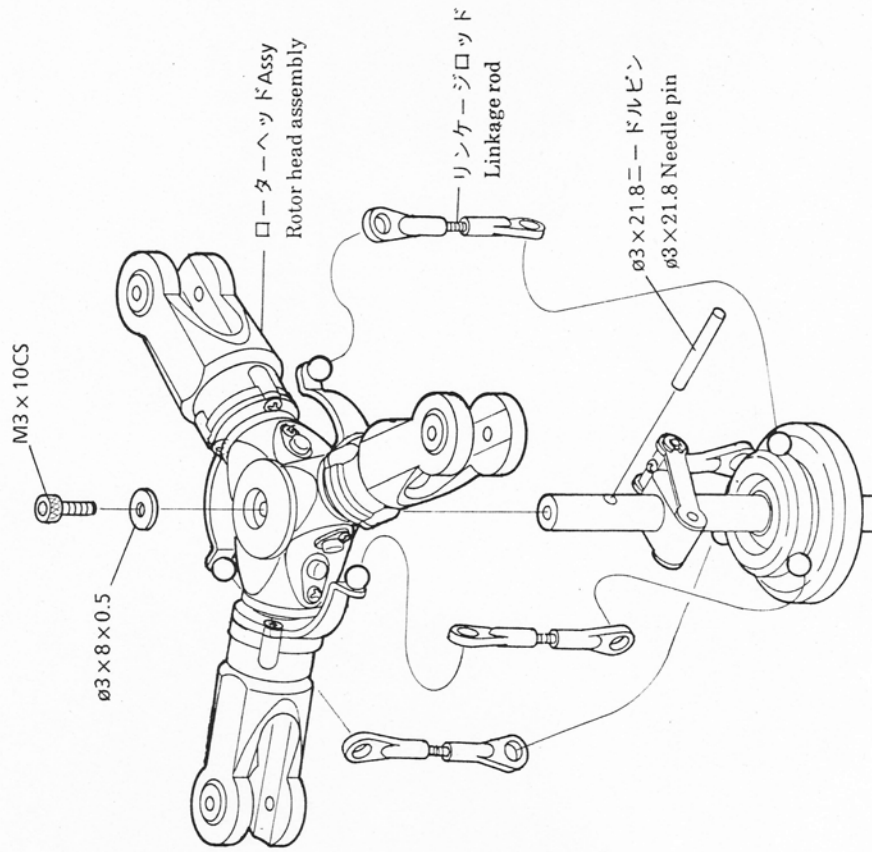


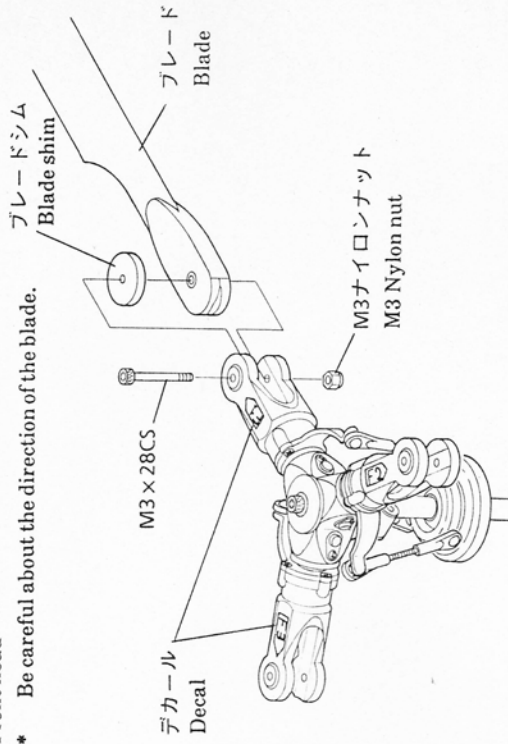
- (4) リヤーマストヘローターヘッドを取付けます。  
 ※ ピッチアームの向きに注意して下さい。  
 (4) Mounting the rotor head to the rear mast.  
 ※ Be careful about the direction of the pitch arm.



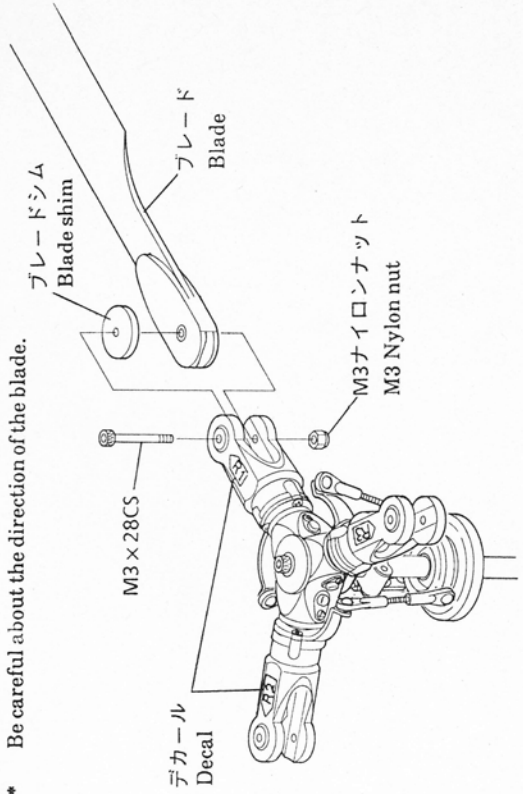
- ※ 前後のローターが互いに干渉しない方向にローターヘッドを取り付けて下さい。( [4] マストとタイミングベルトの組込み参照 )  
 ※ Mount the rotor heads in such a direction that the front and rear rotors can not be interfered each other ( Refer to [4] Attaching the mast and the timing belt ).

[15] ブレードの取付け  
 Mounting the blades

- (1) フロントヘッド  
 ※ ブレードの向きに注意して下さい。  
 (1). Front head  
 \* Be careful about the direction of the blade.



- (2) リヤヘッド  
 ※ ブレードの向きに注意して下さい。  
 (2). Rear head  
 \* Be careful about the direction of the blade.



## [16] フライト調整 Flight adjustment

フライトの前に、各サーボの動く方向、及びレバー類の動き、指定されたロッドの寸法、ジャイロの動き等に間違いがないか十分確認して下さい。間違いが無ければ、完全にバランス調整を行ったメインブレードを取付けますが、ブレードシムはかならずブレードの上に取り付け、決して下に付けられないようにして下さい。

又ブレードには前側に(F)、後ろ側に(R)の記号の入ったトラッキングテープを貼って下さい。ブレードの番号に合わせてブレードホルダーにも番号の入ったデカールを貼っておくと、ブレードを取り外しても間違えることはありません。

ブレードのピッチ角度については、使用するエンジン及び燃料によって多少異なります。まず初めに、前側に傾いているフロントスワッシュプレートを送信機のトリムで水平(マスに対して90度)の状態にします。その位置で、前側の最低ピッチ角を0度とし、最大ピッチ角が+10度位になるようにセッ

トします。次に、送信機レバーを中間位置(ホバリング位置)に上げた時、後側に傾いているリヤスワッシュプレートが水平(マスに対して90度)になります。その時のピッチ角を約+6度にセッとして下さい。

エレベーター方向の調整は前後ローターのコレクタイブピッチ角で調整し、ホバリング時に胴体が3〜4度頭上げの状態になるようにして下さい。その後のエレベーターの調整は送信機のトリムで調整します。尚、ジャイロはエレベーター方向だけでフライトは可能ですが、ラダー方向にも取り付けるとフライトは非常に楽になります。エルロン方向にはほとんどジャイロの必要はありませんが、取り付ける場合には感度を20%程度に下げて下さい。

上空飛行についてはシングルローターヘリに比べ、旋回時の操作が多少異なります。ゆるやかな旋回は、ラダーの操作にエルロンを少し当てる程度で旋回します。高速での急旋回にはエルロン操作にラダーを追加しますが、タングラムヘリの場合ラダーは前後のスワッシュプレートが互いに反対方向に傾きますから、更に前側のエルロン舵角が増し、頭を突っ込んだ状態になります。その場合は、エルロンのステイティクを緩めエレベーターで高度低下を防ぐような操作を行って下さい。

Before flight, carefully make sure that there no mistake for the movemental direction of each servo, movements of the levers, etc., the designated dimensions of rods and movements of the gyros. If there is nothing erroneous, secure perfect balance. After that, mount the main blade. At this time, mount the blade shim on the blade, but never attach it under the blade.

Besides, attach a tracking tape (marked with "F") to the front side of the blade and that marked "R" to the rear side of the blade. If numbered stickers are attached to the blade holder in compliance with the numbers of the blade, you may be free from any mistake even though the blades are removed for a certain reason.

The pitch angle of blade may change more or less according to the engine and fuel which will be used. Firstly, make the front swash plate, which is inclined forwards, horizontal (90 degrees for the mast) by a trim of the radio transmitter. At this position, make the front side minimum pitch angle zero and set it so that the maximum pitch angle can become (+)10 degrees.

Next, when the radio transmitter is lifted to a middle position (the position for hovering), the rear swash plate which is inclined rearwards will become horizontal (90 degrees for the mast). Then, set the pitch angle to about (+)6 degrees

For adjustment of the direction of elevator, adjust it with the collective pitch angle of the front and rear rotor so that the front section of helicopter is higher by 3 ~ 4 degrees than the rear section on hovering. For adjustment of the elevator after that, do it by the trim of the radio transmitter. Also, if another gyro is mounted in the direction of rudder though the flight is possible with a gyro mounted only in the direction of elevator, it becomes much easier to make flights. A gyro is hardly need in the direction of aileron. However, if it is mounted in the direction of aileron, the sensitivity shall be set to 20% or so.

If you fly this helicopter high in the air, the operation for swiveling is somewhat different from that in case of a single rotor helicopter. If swivel is not radical, it is possible to make a slight swivel only by adding aileron to the operation of rudder a little. But for radical swivel at a high speed, add rudder operation to the aileron operation. As the front and rear swash plates of the rudder are inclined oppositely each other in case of tandem type helicopter, the front side aileron rudder angle is further increased, causing the head portion of the helicopter to be much inclined. In this case, slacken the stick of aileron, and make operation to prevent a lowering of the flight height.

[17] ボディと下カバーの加工  
Finishing the body and the lower cover

- (1) ボディ全部のカットラインに添って、カッターナイフ、リユーター等でカットして下さい。又、ランディングギヤ位置を確認してカットして下さい。指定された寸法にベニヤ板をカットし、所定の位置にエポキシ接着剤でボディの内側に接着します。
- (2) フレームにボディをかぶせ、ボディマウントの穴位置を確認してφ3mmの穴をあけます。次に、ワッシャーとビスでボディを固定しておきます。
- (3) 下カバーのノーズギヤ、ランディングギヤ、スイッチ用の穴を位置合せしてカットします。
- (4) 下カバーをテープで仮止めして、マウントカラーの位置を確認してφ3mmの穴をあけます。

- (1). Cut off the body by using a modeling knife along with the cut line at the whole part of the body. Cut after making sure of the position of the landing gear.
- (2). Cut a veneer plate to the designated dimension, and adhere it to the inside of the body in a position with epoxy glue.
- (3). Place the body on the frame, make sure of the hole position of the body mount and drill holes of 3mm dia. there. Next, Fix the body with washers and screws.
- (4). Align the position of holes of nose gear of the lower cover, the landing gear and switches. Cut them off.
- (5). Temporarily fix the lower cover and make sure of the position of mount collar and rill holes of 3mm dia.

No.11のパーツ袋を使います。  
Use parts in bag #11.

受信機、ジャイロスイッチに  
合せてカットして下さい。  
Cut off to the radio receiver  
and the gyro switch.

タッピングビス止め位置に穴あけ (30ヶ所)  
Drill holes at the position of the tapping  
screw setup position. (at 30 points).

マウントカラー位置の穴 (4ヶ所)  
Four holes of the position of  
mount collar

ノーズギヤ位置  
に合せてカットし  
て下さい。  
Cut off to the position  
of the nose gear.

430mm

10mm

ランディングギヤ位置に  
合せてカットして下さい。  
Cut off to the position of  
the landing gear.

カットする  
Cut off

ボディマウント用の穴  
Hole for the body mount

φ3×φ9×1FW

M3×8PH

前後マスト用の穴(直径52mm)  
をあけます。

Drill holes (52mm dia.) for the  
front and the rear masts.

[18] ボディの加工とアクセサリーの取付け  
Finishing the body and mounting the accessories

No.12のパーツ袋を使います。  
Use parts in bag #12.

(1) 網線部( )を切り取って下さい。

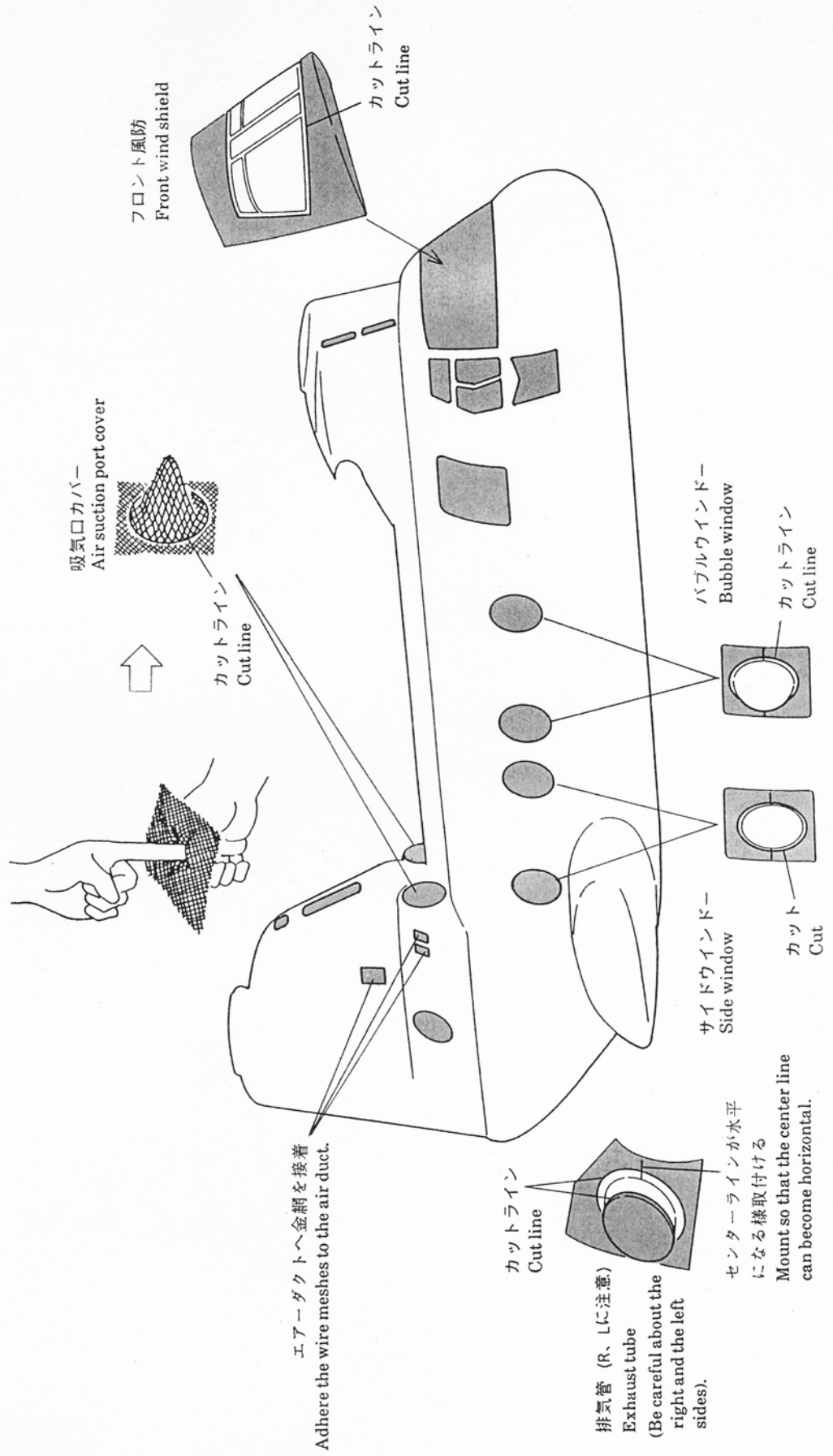
(2) 吸気カバー、エアダクトの金網は、ボディの内側からエポキシ接着剤で接着します。又、フロント風防は外側から瞬間接着剤で接着します。

(3) サイドウィンドー、バブルウィンドー、排気管は、ボディの塗装が終わった後、内側から接着します。

(1). Cut off the part marked with the screened part ( ).

(2). Adhere the wire meshes of air absorption cover and air duct from the inside of the body with epoxy glue. And adhere the front wind shield from outside with epoxy glue.

(3). After the painting is completed, adhere the side window, bubble window and exhaust tube from the inside.



エアダクトへ金網を接着  
Adhere the wire meshes to the air duct.

カットライン  
Cut line

排気管 (R、Lに注意)  
Exhaust tube  
(Be careful about the right and the left sides).

センターラインが水平になる様取付ける  
Mount so that the center line can become horizontal.

サイドウィンドー  
Side window

カット  
Cut

バブルウィンドー  
Bubble window

カットライン  
Cut line

吸気口カバー  
Air suction port cover

カットライン  
Cut line

フロント風防  
Front wind shield

カットライン  
Cut line

## [19] 塗装とマーキング Painting and marking

- 1) ワックス落とし  
FRP成型のボディには離型剤としてのワックス等の油脂分が多く付着していますので、全体を粉石鹸などを水に溶かしブラシで全体を洗浄します。特にすじほりの所は念入りに洗って下さい。
- 2) サンディング  
#300~#400の耐水ペーパーで、先ほどの石鹸水を付けて全体が艶消しになるまで隅々まで磨き、表面に傷などが有ればポリエステル、パテ等で補修し、きれいに磨いておきます。
- 3) カラーリング  
塗装の下地としてサフェーサー等を塗りますが、ボディ全体を艶消しになるまで磨き、傷などが無ければ、サフェーサーは塗らずにそのままカラーリングをした方が軽く仕上がります。又一色塗装するごとに(乾燥後)#800~#1000の耐水ペーパーで磨きながら、塗装を重ねて行くと軽くきれいな仕上がりになります。
- 4) シール類の張り付け  
シールはりんかくをていねいに切り取り、上にマスキングテープを張って裏紙を剥がし、マスキングテープを持って位置決めして張ると、狂いが無く張れます。
- 5) 上塗り  
二液性のウレタンクリヤー等を塗りますが、二液タイプの塗料はA、B液の混合比を間違えないよう攪拌し20分位の後に塗装します。

\* KV-107は、ボーイング社パートル部門が開発したCH-46を国産化した物で、CH-46は、A~D型まで有り、数多くの塗装パターンが有りですが、プラステティックモデルや航空雑誌などを参考にして塗装パターンを決めて下さい。

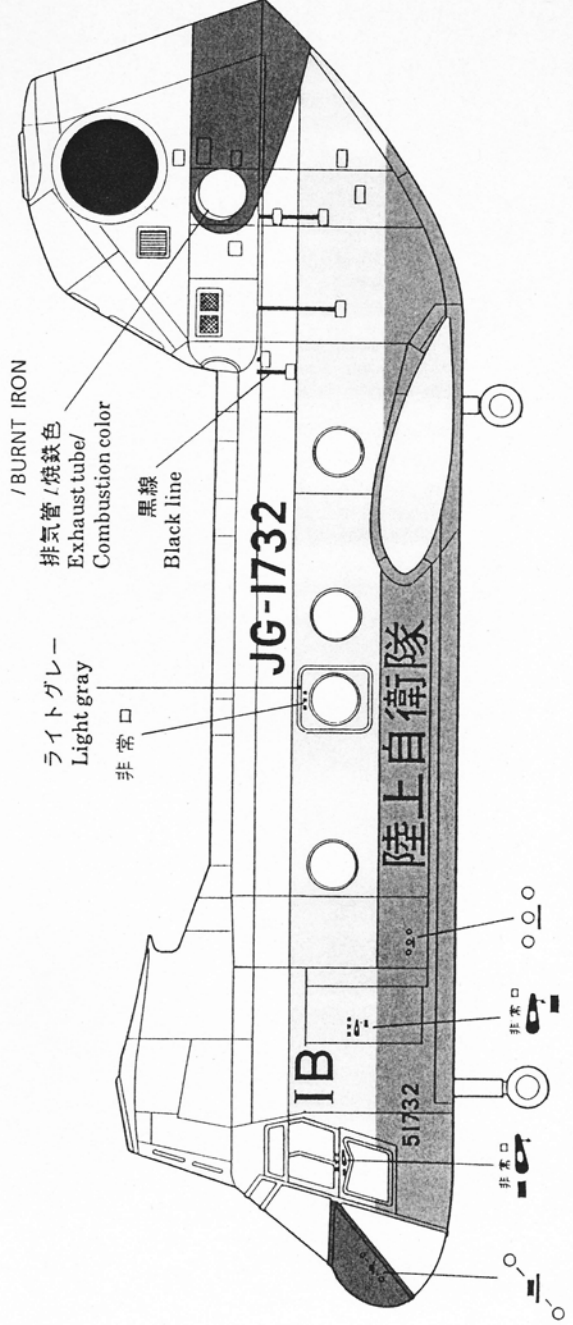
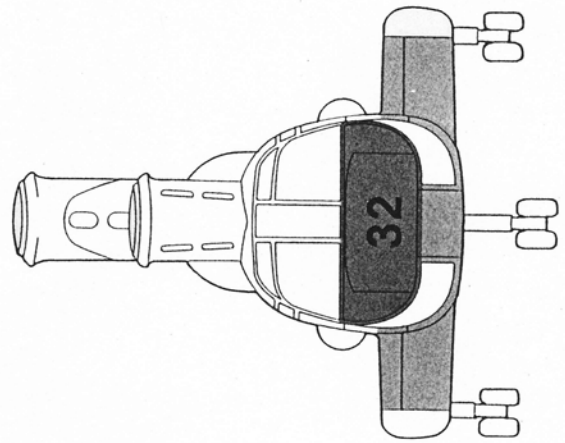
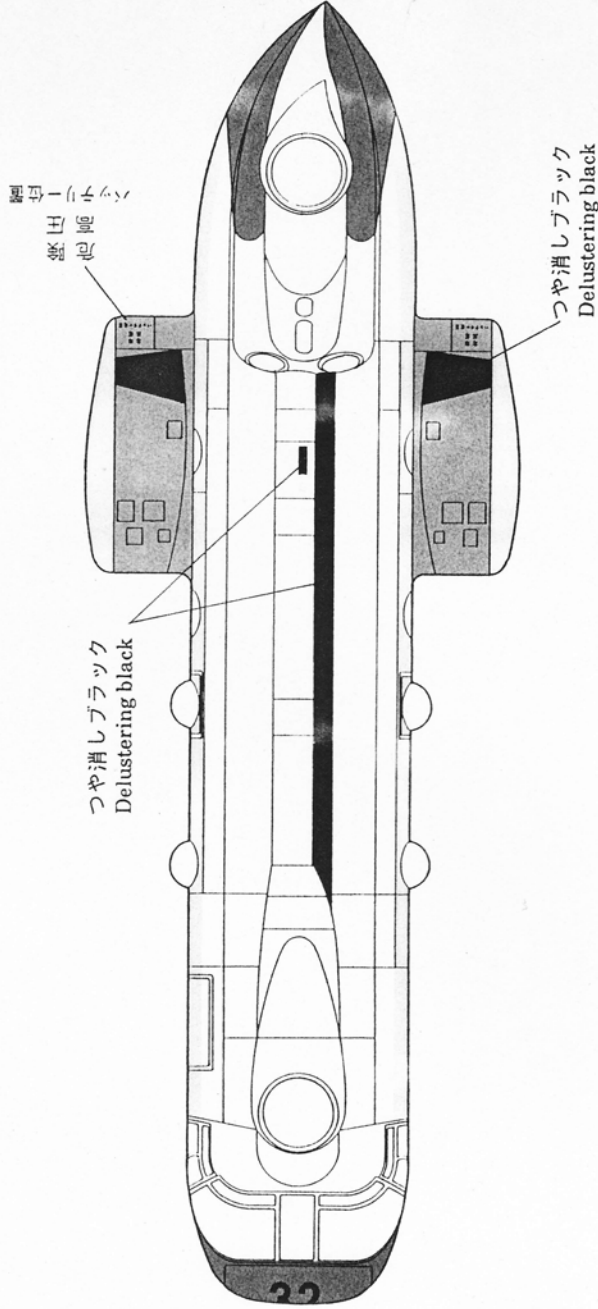
No.14のパーツ袋を使います。  
Use parts in bag #14.

- (1). Removal of wax  
As oily substances like wax is much adhered to the FRP molded body as mold release agent, solve powdered detergent with water and wash the FRP molded body by a brush. Especially, carefully wash the drawn part of the body especially.
- (2). Sanding  
Use a waterproof sanding paper whose mesh is from 300 to 400meshes for sanding the whole FRP body completely until the luster on the surface disappears. If the surface of the body is damaged or injured, correct it with a polyester or patty.
- (3). Coloring  
Give a coat of surfacer or the like as underground coating for painting to the whole surface of the body until the luster on the surface disappears. If there is no damage nor injury, any surface need not to be painted. Namely, coloring shall be done as it is. This brings light and clear finish. In addition, polish the surface of the body by using a waterproof sanding paper whose mesh is 800 to 1000 meshes whenever the painting is completed (i.e. whenever paint is dried). Then, overlap paintings. So, you get more beautiful and neat finish.
- (4). Adhering seals  
Cut off the contour or profile of the seals completely. Adhere masking tapes on it for peel off the backing sheet. Then, holding the masking tapes and adhere them after positioning. So, you can accurately adhere the seals.
- (5). Finish coating  
Coat a two-liquid type urethane clear, etc. In this case, please pay attention so that you may not make a mistake in mixing these two liquids. Agitate them for about twenty minutes and coat them.

\* KV-107 has been made domestically by us in reference with the CH-46 that has been developed by the Vertol Department of Boeing Corporation. There are several models from A to D in CH-46 and they have a plurality of painting patterns. So, please decide your painting pattern in reference with the plastic models and/or aviation magazines.

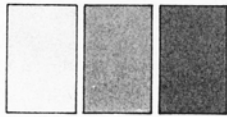
機体色

Color of the helicopter



機体色

Color of the helicopter



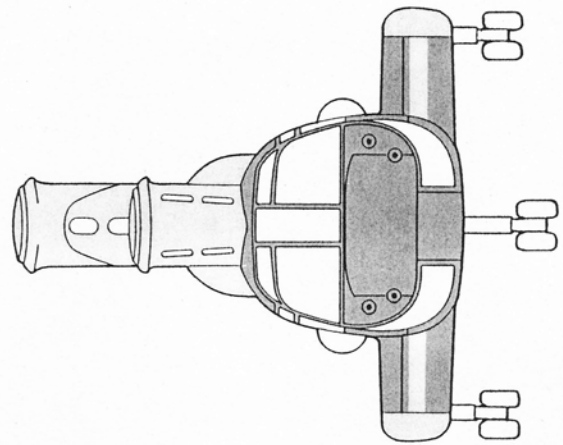
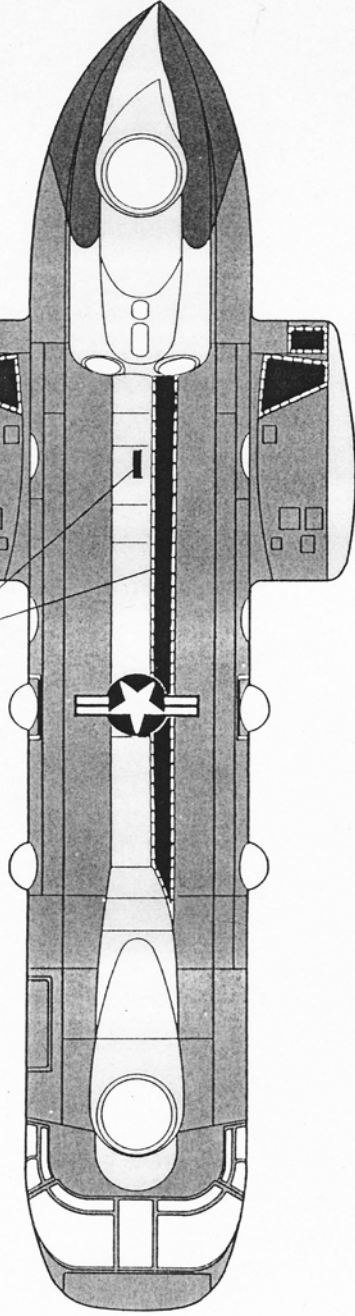
インターナショナルオレンジ  
International orange

エンジングレー  
Engine gray

ブラック  
Black

つや消しブラック、フク線は白  
Delustering black  
Frame line is white

つや消しブラック  
Delustering black



排気管 / 焼鉄色  
Exhaust tube/  
Combustion color

黄線  
Yellow line  
HH-46A  
150951

ライトグレー  
Light gray

MCAS

MCAS  
IWAKUNI

MARINES

STEP

RESCUE

RESCUE

# 安全メモ

ヘリコプターは、ローターが高速で回転します。飛行に際しては充分に安全に注意してフライトをお楽しみ下さい。

- ① R/Cヘリコプターのローターの先端スピードは時速200km以上になります。フライトの際には近くに人が居ない事を確かめて下さい。
- ② 新しいタイプのビス類もゆるみがちです。1フライトごとに必ずチェックして下さい。ゆるみやすいビスには必ずゆるみ止めの処置をして下さい。
- ③ 万が一にそなえて「ラジコン保険」の加入をおすすめします。詳しくはお買求めの販売店でお聞き下さい。
- ④ 事故が発生致しましても当社では責任をおいかねますので十分に注意して使用して下さい。

## 部品の購入について

部品を紛失、破損された時には、キットを購入された模型店へコード番号と名称を言ってお買い求め下さい。近くに模型店がなく手に入りにくい場合は、直接ヒロボ一(株)営業部にてパーツの合計代金に荷造送料を加えた金額を切手、又は現金書留でお送り下さい。

この時には、住所、氏名、郵便番号、電話番号を明記の上、必要なコード番号、名称、数量をはっきりと記入して下さい。又、2点以上のパーツを同時に注文される場合は荷造送料は、1番高い送料を加えて下さい。他の送料はサービスさせていただきます。

通常、納期は④(価格表の納期欄)は注文をいただいてから10日間前後でお届けします。⑤は注文をいただいてから30日間前後でお届けします。

◎送料については、昭和63年4月30日現在のものので法規改正によるものない変更となる場合があります。

〒726  
広島県府中市本山町 530-214  
ヒロボ一(株)営業部  
TEL 0847-41-7400

## IMPORTANT SAFETY NOTICE

As you know, the rotor blades of a model helicopter rotate at a high speed. The top speed of the rotor blades reaches more than 200km per hour (120MPH) in this R/C helicopter make sure that there are no people close to the helicopter when the blades are in motion.

While your helicopter is still new, screws, nuts, etc., may loosen due to vibration. Check that they are secure after each flight. The careful use of a thread locking agent will help to minimize loosening.

It is highly recommended that you avail yourself of any insurance offered by your local modelling club or national modelling association. For further details, please contact the shop where you bought your helicopter.

If any accident occurs, HIROBO LTD., or its agent shall not be responsible for any loss and/or personal damages. Please use this helicopter with extreme care.

## FOR PURCHASE OF PARTS

If a parts of your helicopter is missed or damaged, please buy it at a shop where you have bought your helicopter. At this time, please tell a shop clerk the parts number and the name of a corresponding parts. If there is no hobby shop nearby your house or if it is difficult to obtain the corresponding parts, please place order of parts directly to "Sales Department of HIROBO LTD., or your country's distributor, together with remittance of this parts price and its freight charges. In this case, please clarify your name, address, zip code and telephone number together with your necessary parts no. name and quantity. If your order covers more than two kinds of parts at the same time only the freight charge that is the highest among the parts is to be paid. All the other freight charges are free.

Usually, parts will be forwarded within ten days after we receive your order & payment.

The freight charges herein are based upon the current rate of Apr. 30, 1988. They may be subject to change in the near future.

SALES DEPARTMENT,  
HIROBO LTD.,  
530-214, Motoyama-cho, Fuchu-city, Hiroshima-pref., 726 JAPAN  
Telephone : 0847-41-7400 Fax : 0847-41-9361 Telex : 645760



注文書

パーツの御注文は、右側の注文書の太線内に必要事項を記入の上、合計代金（切手又は現金書留）と共にヒロボ（株）営業部までお送り下さい。  
 注意：2点以上のパーツを注文される場合は、その中で最も高い送料のみを加えて下さい。他の送料はサービスさせていただきます。

切取線

お申し込み年月日	( 才 ) 男/女
お名前	お電話( ) -
ご住所	
□□□□-□□	

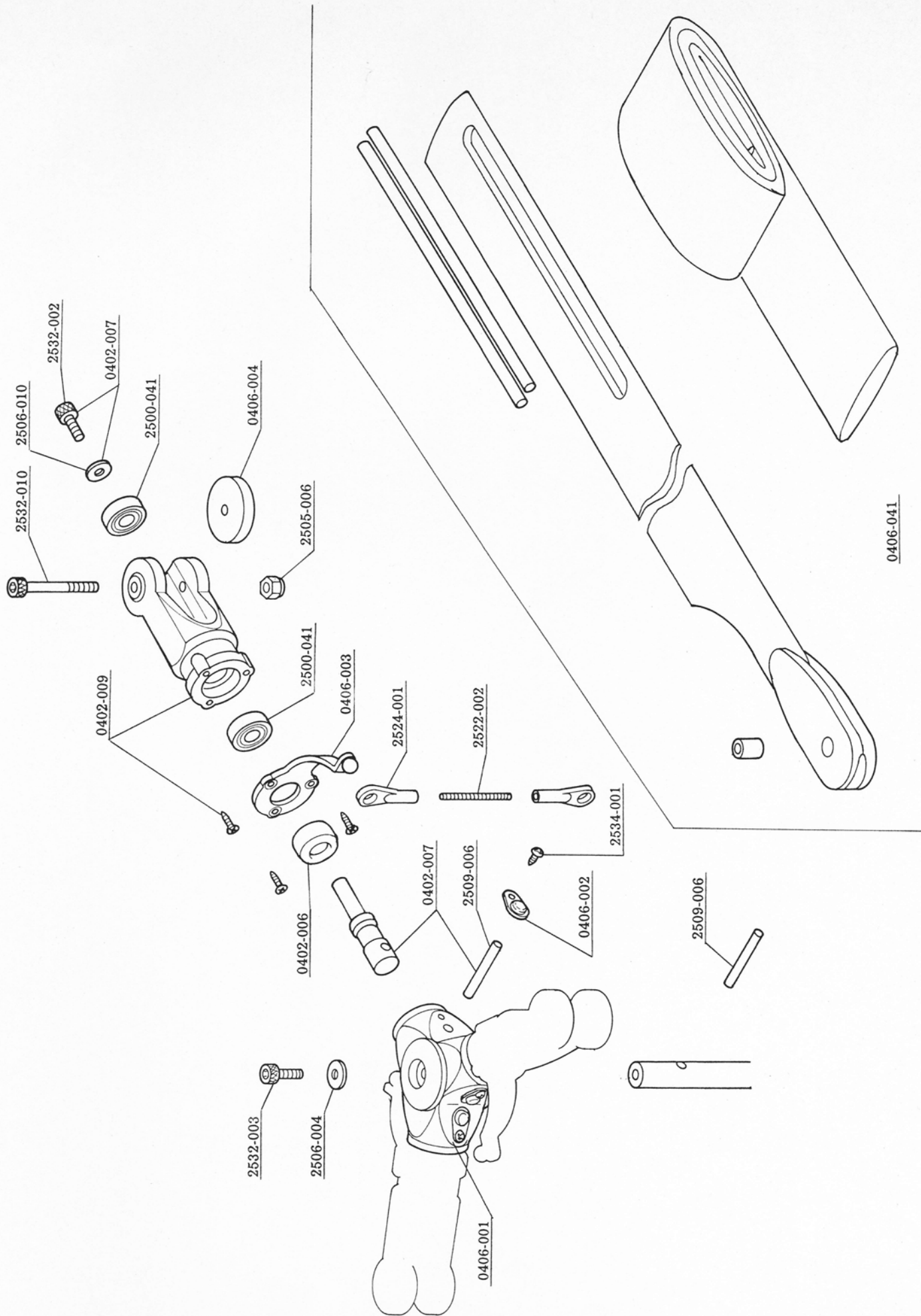
入金方法：現金/切手 円		キット名：			
受注NO.	コードNO.	品名	数量	単価	金額
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
				合計	円
				送料	円
				総合計	円

※太線の中は必ずご記入して下さい。

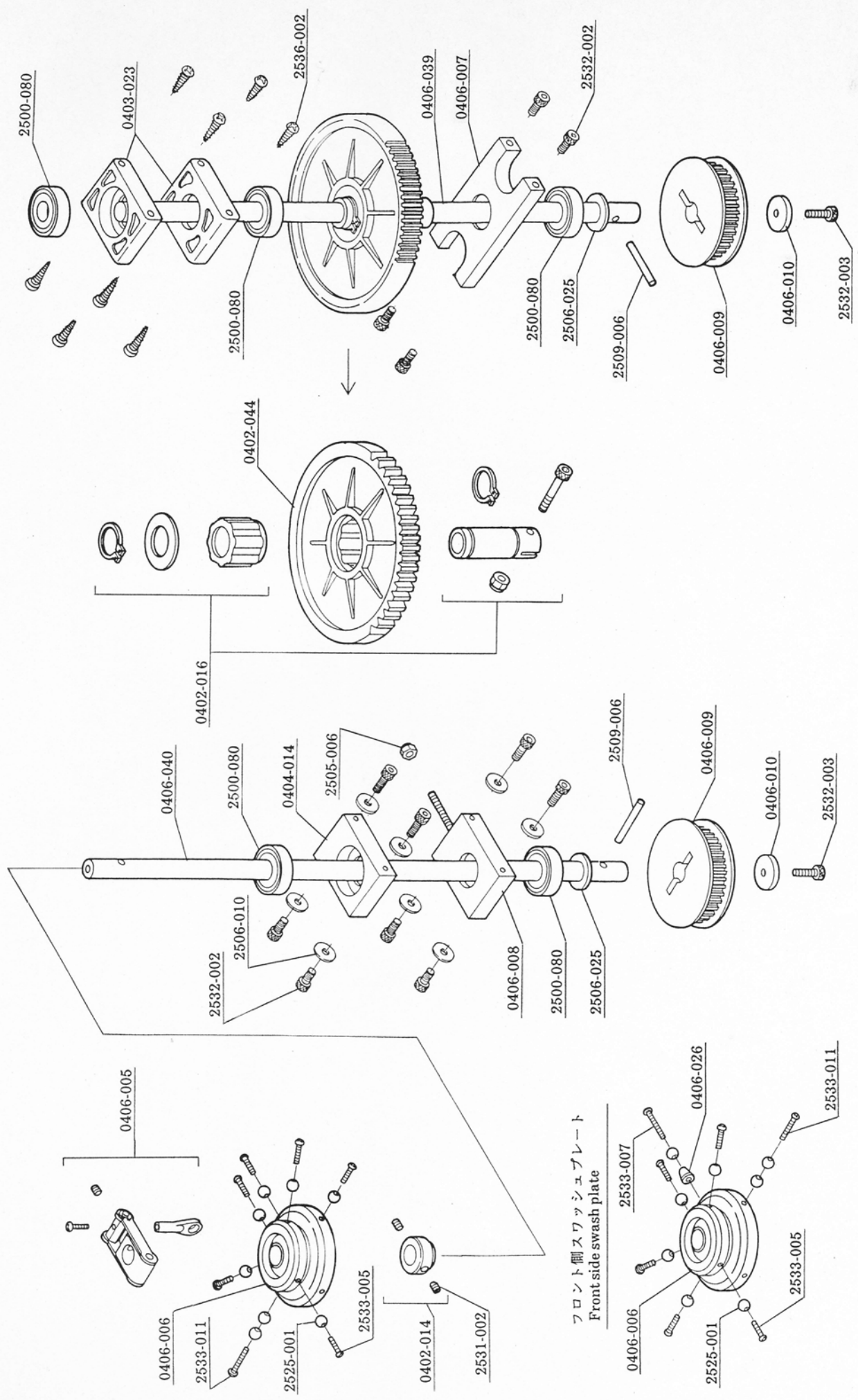
ご意見欄

※注文書はコピーしてお使い下さい。



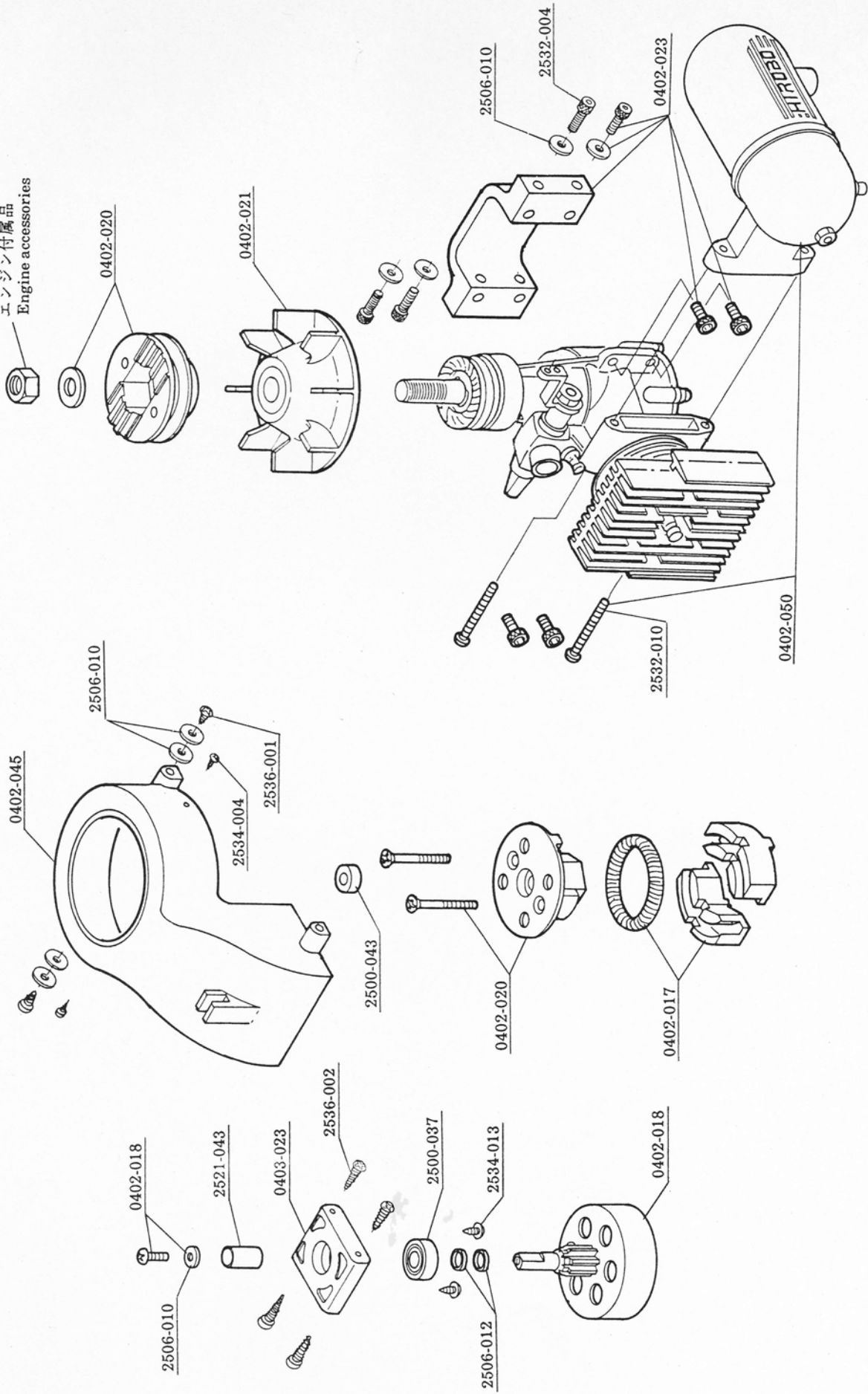








エンジン付属品  
Engine accessories



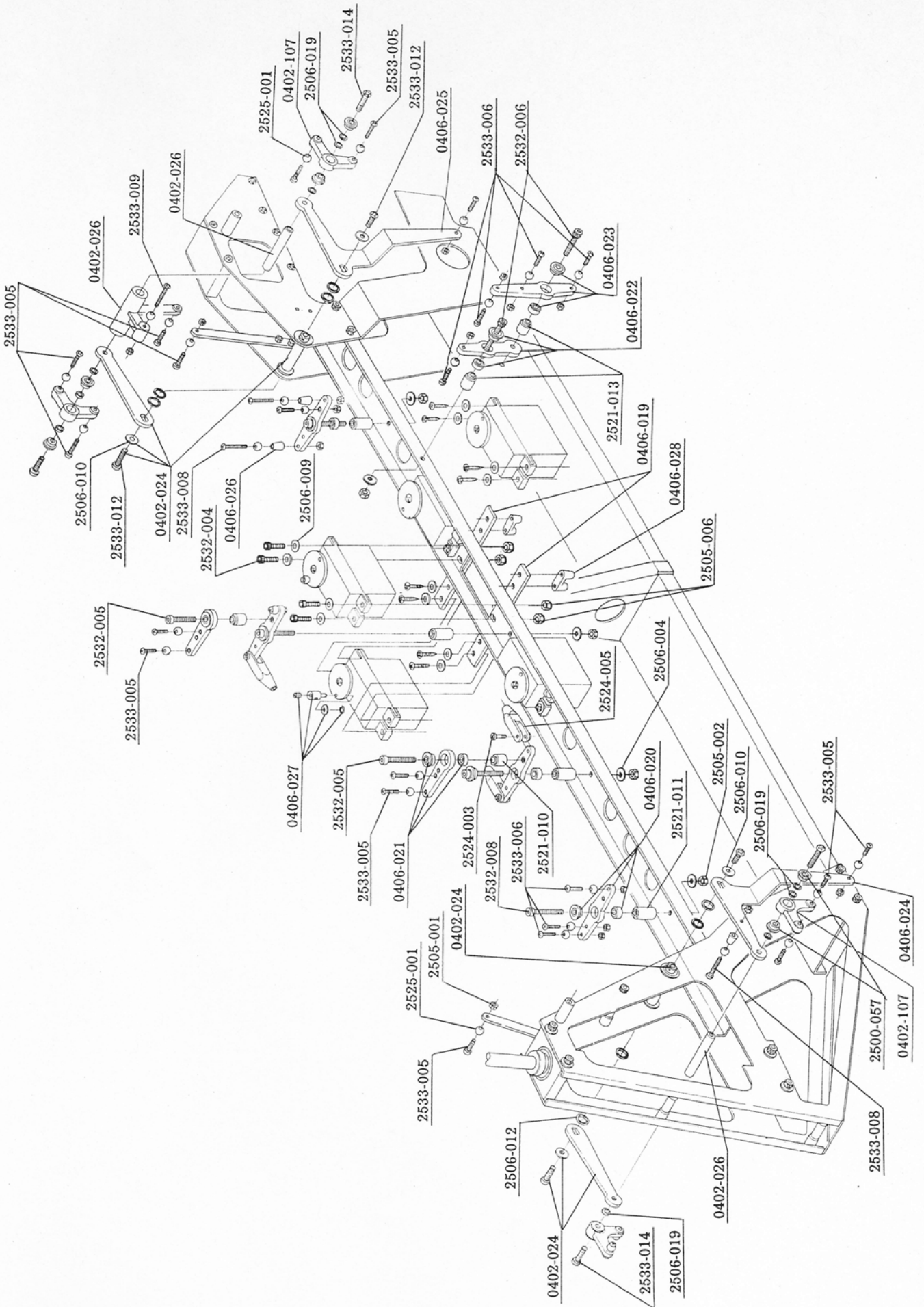






コードNo. Cord No.	品名 Name of parts	入数 Qty	定価 Price	送料 Freight charge	納期 Delivery	セット内容 Description
0406-011	ラジusstayセット Radius stay set	2	800	120	A	
0406-012	アジャストガイド Adjusting guide	1	350	120	A	
0406-013	アイドラプーリー Idler pulley	1	600	120	A	
0406-014	ボディマウント Body mount	4	450	170	A	
0406-015	マウントカラー Mount collar	4	300	170	A	
0406-016	ランディングギヤ(F) Landing gear (F)	1	450	120	A	
0406-017	ランディングギヤ(R) Landing gear (R)	2	700	120	A	
0406-018	タイヤ(φ85) Tire (φ85)	2	550	120	A	
0406-029	サイドフレームセット Side frame set	1	1,600	240	A	(R)×1, (L)×1
0406-030	センターフレーム Center frame	1	950	240	A	
0406-031	リヤサブフレーム Rear sub frame	1	1,200	240	A	
0406-032	ブレースセット Brace set	1	4,800	240	A	(A)×2, (B)×4, (C)×2, (D)×2, (E)×2
0406-033	ランディンググリップ Landing foot	1	1,300	240	A	
0406-034	フロントフレームセット front frame set	1	3,200	1,000	A	(R)×1, (L)×1
0406-035	リヤフレームセット Rear frame set	1	4,900	1,000	A	(R)×1, (L)×1
0406-036	アッパーフレーム Upper frame	1	2,800	1,000	A	
0406-037	ローフレーム Lower frame	1	3,700	1,000	A	
2500-036	Brg. RF830ZZ	2	1,200	120	A	
2500-065	Brg. WMLF1060ZZX	2	1,600	170	A	
2504-017	タイミングベルト Timing belt	1	1,400	170	A	
2505-001	M2ナット M2 Nut	20	200	70	A	
2505-002	M3ナット M3 Nut	20	200	70	A	
2505-006	M3ナイロンナット M3 Nylon nut	10	200	70	A	
2506-007	平ワッシャーφ4×φ10×0.8 Flat washer φ4×φ10×0.8	20	100	70	A	
2506-008	平ワッシャーφ4×φ16×1 Flat washer φ4×φ16×1	20	100	70	A	
2532-001	キャップスクリュー-M3×6 Cap screw M3×6	10	400	120	A	
2532-002	キャップスクリュー-M3×8 Cap screw M3×8	10	400	120	A	
2532-013	キャップスクリュー-M3×40 Cap screw M3×40	10	400	120	A	
2532-021	キャップスクリュー-M4×10 Cap screw M4×10	10	600	120	A	
2533-003	ナベ頭ビスM2×6 Fan head machine screw M2×6	20	100	120	A	
2536-001	タップスクリュー-M3×8 Tapping screw M3×8	10	100	70	A	

コードNo. Cord No.	品名 Name of parts	入数 Qty	定価 Price	送料 Freight charge	納期 Delivery	セット内容 Description
0404-005	クロスメンハンM3×26 Cross member M3×26	2	500	170	A	
0404-020	パイプ押え金具 Pipe clamp bracket	2	250	70	A	



コードNo. Cord No.	品名 Name of parts	入数 Qty	定価 Price	送料 Freight charge	納期 Delivery	セット内容 Description
0402-024	ピッチレバーセット Pitch lever set	1式 1 set	800	170	A	レバー×2, シャフト×1 Lever×2, shaft×1 ビス, ワッシャー付 With screw, washer
0402-026	エレベーターレバーセット Elevator lever set	1	600	170	A	エレベーターシャフト付 With elevator shaft
0406-019	サーボマウントセット Servo mount set	2	500	120	A	
0406-020	ミキシングアーム(A)Brg.付 Mixing arm (A) with bearing	1	1,200	120	A	
0406-021	ミキシングアーム(B)Brg.付 Mixing arm (B) with bearing	1	1,200	120	A	
0406-022	P.Mレバー(A)Brg.付 P.M lever (A) with bearing	1	1,200	120	A	
0406-023	P.Mレバー(B)Brg.付 P.M lever (B) with bearing	1	1,200	120	A	
0406-024	コレクトピッチレバー(R) Collective pitch lever (R)	1	350	120	A	
0406-025	コレクトピッチレバー(L) Collective pitch lever (L)	1	350	120	A	
0406-026	#5ボール #5 Ball	2	100	70	A	
0406-027	アジャストストッパー Adjusting stopper	1	150	70	A	ビス, ワッシャー, Eリング付 With screw, washer and E ring
0406-028	サーボマウント(B) Servo mount (B)	10	300	120	A	
0406-038	リンクジョイントセット Linkage rod set	1式 1 set	3,700	700	A	アジャストロッド, プッシュアップ ロッド, ピアノ線, PPパイプ Adjusting rod, Push pull rod, Piano wire, PP pipe
0406-042	ウインドーセット Window set	1式 1 set	1,500	240	A	排気管付 With exhaust pipe
0406-043	組立説明書 Instruction manual	1	1,200	240	A	
0406-044	転写マーク Transcribing mark	1	1,900	240	A	
0406-045	ボディセット Body set	1式 1 set	54,000	—	A	本体, 下カバー, ベニヤ板, 金網 Body, lower cover, veneer plate, wire meshes
2500-057	Brg. WMLF3006ZZX	1	700	120	A	
2505-001	M2ナット M2 Nut	20	200	70	A	
2505-002	M3ナット M3 Nut	20	200	70	A	
2505-006	M3ナイロンナット M3 Nylon nut	10	200	70	A	
2506-004	平ワッシャー #3×#8×0.5 Flat washer #3×#8×0.5	20	100	70	A	
2506-009	平ワッシャー #2.6×#7×0.5 Flat washer #2.6×#7×0.5	10	100	70	A	
2506-010	平ワッシャー #3×#9×1 Flat washer #3×#9×1	20	100	70	A	
2506-012	平ワッシャー #6×#8×0.5 Flat washer #6×#8×0.5	10	500	70	A	
2506-019	平ワッシャー #3×#4.5×0.5 Flat washer #3×#4.5×0.5	10	200	70	A	
2521-010	レバーカラー(A) Lever collar (A)	1	200	120	A	
2521-011	レバーカラー(B) Lever collar (B)	1	200	120	A	
2521-013	レバーカラー(D) Lever collar (D)	1	200	120	A	

コードNo. Cord No.	品名 Name of parts	入数 Qty	定価 Price	送料 Freight charge	納期 Delivery	セット内容 Description
2522-001	アジャストロッドM2×16 Adjusting rod M2×16	5	500	70	A	
2522-002	アジャストロッドM2×25 Adjusting rod M2×25	5	500	70	A	
2522-013	アジャストロッドM2×100 Adjusting rod M2×100	5	500	70	A	
2522-014	アジャストロッドM2×110 Adjusting rod M2×110	5	500	70	A	
2522-016	アジャストロッドM2×150 Adjusting rod M2×150	5	500	70	A	
2524-003	ロッドエンドピン Rod end pin	10	300	70	A	
2524-005	ロッドエンドピンタイプ Rod end pin type	5	250	70	A	
2525-001	#5ボール #5 Ball	5	250	70	A	
2532-004	キャップスクリュー M3×12 Cap screw M3×12	10	400	120	A	
2532-005	キャップスクリュー M3×16 Cap screw M3×16	10	400	120	A	
2532-006	キャップスクリュー M3×20 Cap screw M3×20	10	400	120	A	
2532-008	キャップスクリュー M3×25 Cap screw M3×25	10	400	120	A	
2533-005	ナベ頭ビス M2×8 Pan head machine screw M2×8	20	100	120	A	
2533-006	ナベ頭ビス M2×10 Pan head machine screw M2×10	20	100	120	A	
2533-008	ナベ頭ビス M2×15 Pan head machine screw M2×15	20	100	120	A	
2533-009	ナベ頭ビス M2×18 Pan head machine screw M2×18	20	100	120	A	
2533-012	ナベ頭ビス M3×8 Pan head machine screw M3×8	10	100	70	A	
2533-014	ナベ頭ビス M3×12 Pan head machine screw M3×12	10	100	70	A	
0402-107	NSエロロンレバーセット NS alleron lever set	2	600	170	A	L型クラシック, #5ボール, ビス 付 With L-type crank, #5 ball, screw





技術で拓く真心のクオリティ  
**ヒロボ**株式会社  
広島県府中市本山町530-214 字726  
TEL (0847) 41-7400 FAX 41-9361  
TELEX 645760 J

**HIROBO LIMITED**  
530-214 MOTOYAMA-CHO, FUCHU-SHI, HIRO-  
SHIMA, PREF. JAPAN 〒726 TEL 0847 41-7400  
FAX 0847 41-9361 TELEX 645760 HIROBO J  
CABLE HIROBO FUCHU HIROSHIMA